

РЕФЕРАТ

Проект багатомноменклатурного інноваційного комплексу з виробництва зубчатих коліс.

Магістерська робота за спеціальністю: Технологія машинобудування

Студент гр. ТМ-17м ДДМА Ткач М. М.- Краматорськ, 2018.

Розрахунково-пояснювальна записка містить ___ сторінку 21 рисунок 25 таблиць, 53 літературних джерела, 4 додатки.

Відпрацьований опис службового призначення і конструкції вузла і деталі представника, деталі на технологічність, виконаний аналіз базового технологічного процесу, розрахований коефіцієнт закріплення операції і вибрано тип виробництва, розрахована заготовка, розраховані припуски, режими різання і норми часу на операції, розроблена схема збірки вузла, розроблений технологічний процес виготовлення деталі корпусу.

Розроблений в проекті технологічний процес виготовлення деталей передбачає застосування нової технології для підвищення стійкості інструмента, високопродуктивного технологічного оснащення, інтенсифікацію режимів різання, завдяки застосуванню сучасного ріжучого інструменту та обладнання. в проекті розроблено конструкції верстатного пристосування .

У спеціальній частині проекту було проведено дослідження можливості застосування акустичного спектру АЧХ як функції відгуку від «білого шуму» для контролю та підготовки багатолезового інструменту до процесу різання, розробка методики випробувань і їх застосування в умовах виробництва

РЕДУКТОР КРОКОВОГО МЕХАНІЗМУ, ТЕХНОЛОГІЧНІСТЬ, КОЕФІЦІЄНТ ЗАКРІПЛЕННЯ ОПЕРАЦІЙ, ЗАГОТОВКА, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ПРОЦЕС, ІННОВАЦІЙНИЙ, МЕТОД АНАЛІЗУ, ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТРУМЕНТ, АКУСТИЧНИЙ КОНТРОЛЬ, ЧАСТОТНИЙ СПЕКТР, ЯКІСТЬ ЗАТИСКУ, НЕЙРОННІ МЕРЕЖІ, НАДІЙНІСТЬ ІНСТРУМЕНТУ, АЧХ.